



Disoleatore statico per la separazione di liquidi leggeri

di natura civile ed industriale, non emulsionati ed immiscibili in acqua

Il separatore statico di idrocarburi in oggetto è adatto al trattamento di reflui di origine civile ed industriale contenente idrocarburi non emulsionati immiscibili in acqua separabili per flottazione, come da elenco riportato dalle norme di buona tecnica UNI EN 858-1-2 "Impianti di separazione per liquidi leggeri (ad esempio benzina e petrolio)" del giugno 2004, è idoneo allo scarico in fognatura.

Il *Disoleatore Oil* è prodotto in polietilene rotostampato monoblocco a perfetta tenuta, non richiede trattamenti superficiali per ottenere la tenuta alla fuoriuscita di liquidi ed è perfettamente idoneo a contenere le sostanze normalmente presenti nei reflui da attività produttive quali:

- sulfoniche e lavaggi mezzi
- distributori di carburanti
- demulsificanti
- rettificazioni
- officine meccaniche

nonché aree parcheggio o qualsivoglia attività ove possano prodursi sversamenti accidentali di idrocarburi.

La valutazione dimensionale del modello viene fatta sulla base della portata in ingresso in lt/sec il che determina il parametro NS (7,8 lt/sec, 20°C, $f_a = f_d = 1$), che a sua volta determina la superficie del separatore, il volume di raccolta dei liquidi flottanti, il volume d'accumulo dei liquidi leggeri, il volume dei fanghi.

Il disoleatore statico è concepito appositamente per la separazione di liquidi leggeri di origine minerale, quindi è utilizzabile per la separazione di oli e grassi di origine minerale o sintetica e vegetale (generalmente queste sono condizioni meno gravose per la separazione).

Il *Decolatore Oxi* è un'apparecchiatura di Classe II

L'avviamento d'impianto coincide con la posa in opera ed il collegamento delle tubazioni.

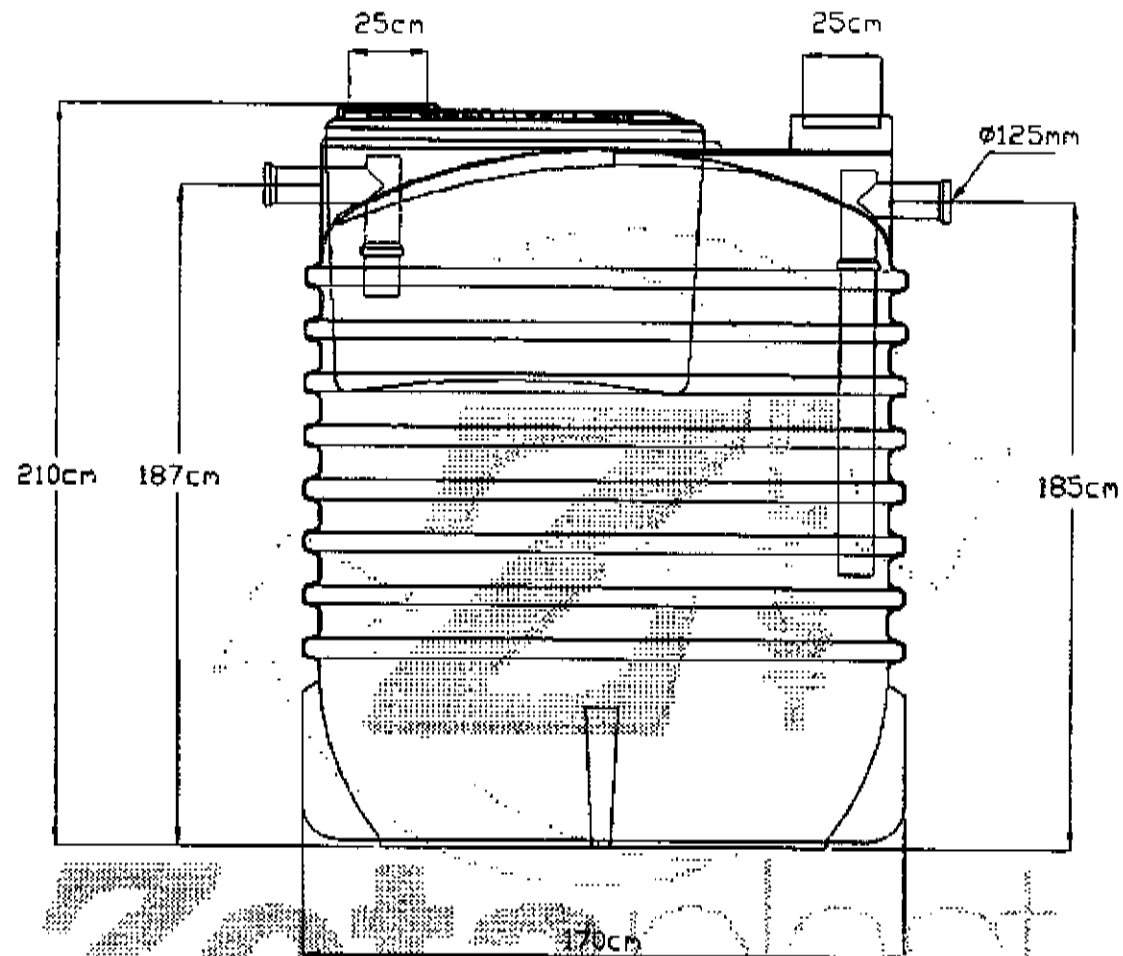
La manutenzione consiste nella pulizia con cadenza massima annuale dei componenti di separazione mediante aspirazione del liquido surriscaldato e dei solidi decantati da parte di ditte specializzate nello smaltimento di idrocarburi ed olii

Tutti i modelli di separatore prevedono una sezione di decantazione dei solidi sedimentabili; qualora il refluo in ingresso presentasse alte concentrazioni di particolato fine, disperso si può pretrattare il refluo mediante uno sfiangore opportunamente dimensionato.


Il separatore, se opportunamente scelto, garantisce l'uscita del refluo con il parametro

Idrocarburi come indicata dalla Classe II UNI EN 858/04 ($<100 \text{ mg/l}$).

ZETAPLANT
Zetaplant S.p.A.



Parametri progettuali
 Vol. tot. = 4000 lt
 Vol. oli = 2500 lt
 Superf = 2,269 mq

<div>  Deol. OIL mod. SG250 Uff. Tecnico </div>	DATA 2010 1.000	VERIFICA 2010 1.000	APPROVAZIONE 2010 1.000	NOME COGNOME DE	SEGN. DE	FIRMATA DE
--	-----------------------	---------------------------	-------------------------------	--------------------	-------------	---------------