

DESCRIZIONE

I trasmettitori **enose**[®] vengono impiegati per rilevare in un'atmosfera costituita principalmente da aria, la presenza di sostanze combustibili, in concentrazioni esprimibili come % L.I.E., limite inferiore di esplosività, o tossiche, in concentrazioni esprimibili di ppm.

L'innovativa tecnologia **enose**[®] utilizzata per questi rilevatori, garantisce un'estrema affidabilità e semplicità d'impiego, assicurando una buona precisione nella rilevazione e un'ottima reiezione ai falsi allarmi.

Il circuito elettronico a microprocessore utilizzato per il controllo del rilevatore, è molto compatto, ed è stato inserito direttamente nel corpo sonda, assicurando la massima robustezza e affidabilità dello strumento.

Per la messa in servizio del rilevatore non è richiesta nessuna operazione di taratura o calibrazione in quanto queste procedure vengono eseguite automaticamente all'accensione, durante il ciclo start-up dello strumento.

Dopo aver installato e alimentato il rilevatore, si consiglia d'attendere alcune ore prima di effettuare eventuali verifiche funzionali, al fine di consentire una corretta stabilizzazione del sensore.

INSTALLAZIONE MECCANICA

Il posizionamento dei sensori dipende dal gas presente nell'ambiente da controllare.

Normalmente per gas con densità inferiore a quella dell'aria i rilevatori saranno distribuiti uniformemente a circa 30 cm dal punto più alto del soffitto in quanto questi gas garantiscono un buon grado di diffusibilità.

Per i gas con densità maggiore a quella dell'aria i rilevatori andranno installati vicini al pavimento ed in prossimità dei possibili punti di fuga.

Per gas aventi peso specifico paragonabile a quello dell'aria o sostanze tossiche a basse concentrazioni è buona regola distribuire i rilevatori a differenti altezze, e comunque sempre in prossimità dei punti a rischio di perdita, in modo da favorire l'intercettazione delle eventuali concentrazioni di gas tossico.

In tutti i casi i rilevatori devono essere montati verticalmente con il setto poroso rivolto verso il basso e l'ingresso cavi dall'alto. Rispettivamente a circa 40 cm dal pavimento nel caso del rivelatore **VGE-VB** e 150 cm circa dal pavimento per il sensore **VGE-ECO**.



CARATTERISTICHE

- Modelli: VGE-VB per vapori di benzina
VGE-CO rileva il monossido di carbonio

- Campi di misura: 0÷100% L.I.E. (VB)
0÷500 PPM (CO)

Minima sensibilità garantita (CO): 10 PPM

La soglia d'allarme è programmabile in centrale all'interno del campo di misura.

- Alimentazione: 12 ÷ 27 Vcc
- Assorbimento 24Vcc: 90mA
- Uscita proporzionale: 4÷20mA
- Stabilità del punto di zero: 1% f.s./mese
- Tempo di risposta: < 10 sec. 90% F.S (con filtri digitali inibiti)
- Ripetibilità: ±2% del F.S.
- Temperatura di funzionamento: -10, +70° C
- Umidità relativa: 90% senza condensa.
- Dimensione: 65x120x45 mm.
- Peso: 235 gr.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

Per il collegamento del sensore con l'unità di alimentazione si consiglia l'uso cavi schermati.

Nel caso in cui si usino spezzoni di filo, per realizzare il cablaggio, assicurarsi che vi sia continuità anche sulle schermate dei cavi e che le giunzioni tra i conduttori siano stagnate. Sempre in merito alla schermatura si ricorda che questa deve essere collegata a terra dal lato unità di controllo o gruppo di alimentazione, mentre non dovrà mai essere collegata sui rilevatori.

Si sconsiglia l'uso di copricorda, o comunque la realizzazione di giunzione sui cavi di alimentazione mediante dispositivi di serraggio o a crimpare.

Si consiglia di evitare di collegare alla stessa fonte di alimentazione utilizzata per i rilevatori, carichi induttivi o capacitivi in grado di generare transienti sull'alimentazione del sistema.

Assicurarsi che l'impianto elettrico abbia una buona messa a terra.



DESCRIPTION

Enose® transmitters are used to detect the presence of combustible or toxic substances in concentration expressible as % L.I.E. (explosiveness inferior limit) or as ppm, in an atmosphere mainly made up of air.

The **enose®** innovative technology used for these detectors guarantees an extreme reliability and it is very easy to use, assuring a good detection precision and an excellent rejection to false alarms.

The electronic circuit with microprocessor used for the detector control is very compact and has been inserted directly into the probe for a maximum solidity and reliability.

It is not required any calibration to put into operation the detector since this procedure is automatically carried out at the connection during the start-up cycle of the tool.

After installing the detector, is a good advice to wait some hours before carrying out eventual working controls, in order to allow the sensor to correctly stabilize.

MECHANICAL INSTALLATION

The detectors positioning depends on the gas to be detected in the room to supervise.

Usually for gases with a lower density than the air, detectors will be uniformly distributed about 30 cm from the ceiling, because these gases provide with a high diffusion rate.

On the contrary, for gases with a higher density than the air, detectors will be installed close to the floor next to possible emission points.

For gases with specific weight comparable with the air one or low concentrations toxic substances it is a good advice to distribute the detectors at different heights and, in any case, near points at the risk of loss, in order to make the eventual toxic gas concentration detection easy.

In all cases, detectors have to be mounted vertically with the porous side down turned and the inputs cables up turned; respectively at about 40 cm from the floor for **VGE-PARK-VB** detector and about 150 cm from the floor for **VGE-PARK-CO** detector.



FEATURES

- Models: VGE-PARK-VB for gasoline vapour
VGE-PARK-CO for carbon monoxide
- Measure range: 0÷100% L.I.E. (VB)
0÷500 PPM (CO)

Minimum guaranteed threshold (CO): 10 PPM

The alarm threshold is programmable by control panel into measuring range.

- Power supply: 12 ÷ 27Vdc
- Absorption 24Vdc: 90mA
- Proportional Output: 4÷20mA
- Zero point stability: 1% f.s./mese
- Reaction time: < 10 sec. 90% F.S.
(with disable digital filters)
- Repetitiveness: ±2% of F.S.
- Working Temperature: -10, +70° C
- Relative humidity: 90% without cindestate
- Dimensions: 65x120x45 mm.
- Weight: 235 gr.

ELECTRICAL CONNECTIONS (WIRING)

To connect the detector with the power supply unit it is better to use shielded cables.

If pieces of cable are used to realize the wiring, verify the continuity even on cables shield and check if joints among conductors are stagnated.

Please remember that shielding have to be earth connected by control unit or feeding group side, while it will never be connected to the detectors.

It's recommend ed to use thimbles however wire supply cable with terminal screws or crimping terminals. It is not recommended to connect to the same power supply unit used for the detectors inductive load or loads able to generate transients on system feeding. Assure that the electrical installation is provided with a good earth connection.