

## DESCRIZIONE

I rivelatori analogici della Serie 700 offrono caratteristiche di massima affidabilità e flessibilità in un contenitore a basso profilo.

I rivelatori della **Serie 700** sono stati progettati in conformità con le normative EN 54 ed alle principali normative internazionali.

I vari tipi di sensori (ottico di fumo, ionico e termovelocimetrico) sono intercambiabili tra loro sulla stessa base di fissaggio.

Questa gamma di rivelatori si caratterizza per la particolare stabilità anche in presenza di forti correnti e turbolenze.

La camera di analisi è costruita in modo tale da risultare insensibile ai flussi d'aria ed è protetta da un retino onde ridurre la contaminazione da polvere ed insetti. Il retino può essere facilmente asportato per operazioni di pulizia o per la sostituzione.

È disponibile una gamma completa di basi per il montaggio, accessori e componenti compatibili per il test.

Ulteriori informazioni per ogni singolo prodotto sono disponibili su richiesta.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Nuovi modelli a microprocessore.
- Possibilità di test tramite magneti.
- Installazione ad innesto con base intercambiabile e priva di elementi elettronici.
- Coppia di led per visualizzazione allarmi a 360 gradi.
- Calotta asportabile e schermo anti-insetti per facilitare la pulizia.
- Bassissima attività della camera (rivelatore ionico).
- 198 dispositivi per loop (99 sensori e 99 moduli d'ingresso/uscita).
- Indirizzamento tramite selettori rotativi.
- Possibilità di protezione contro la rimozione della base.
- Sensibilità misurabile sul dispositivo.
- Conformi alle norme **EN54**.

## INDIRIZZAMENTO TRAMITE SELETTORI ROTATIVI

Il rivelatore è dotato di due selettori rotativi a decade sulla faccia inferiore che consentono di comporre l'indirizzo d'identificazione direttamente sul dispositivo. In questo modo si consente di programmare in campo l'indirizzo di ciascun rivelatore e modulo ed è possibile determinare rapidamente la provenienza di una segnalazione d'allarme o guasto. Tale sistema consente inoltre la manutenzione selettiva dei rivelatori quando il grado di sporcizia della camera ne compromette il buon funzionamento.

**SDX751ME**



**SDX751TEM**



**FDX551REM**



## MODELLI

### **SDX-751 TEM (EN54)**

#### **RIVELATORE DOPPIA TECNOLOGIA OTTICO-TERMICO**

Rivelatore di tipo ad innesto dotato di microprocessore che combina la rivelazione di fumo ottenuta mediante l'uso di una camera ottica, a quella del calore (soglia d'allarme 58°C).

**GRADO DI INFIAMMABILITÀ PLASTICA:** 94,5V

**TENSIONE DI FUNZIONAMENTO:** 15÷32Vcc

**CORRENTE IN ALLARME:** 7mA @ 24 Vcc

**CORRENTE A RIPOSO:** 300µA @ 24Vcc

**GRADO DI PROTEZIONE:** IP40 – IP43 con protezione **WB1**

**TEMPERATURA AMBIENTALE:** -30° ÷ 80°C

**UMIDITÀ RELATIVA SENZA CONDENSA:** Da 10% a 93%

**DIMENSIONI:** ø: 10,2 cm - h: 4,3 cm. con base B501

**PESO:** 111 g.

**SDX-751ME (EN54)****RIVELATORE OTTICO DI FUMO A MICROPROCESSORE**

È un rivelatore ad innesto sulla base che combina una camera ottica sensibile al fumo ed un dispositivo di comunicazione analogico indirizzabile.

Algoritmo interno di Drift Compensation<sup>TM</sup>: permette di correggere automaticamente gli errori derivanti dall'accumulo di polvere nel sensore. Tale procedura è disattivabile in fabbrica per garantire la compatibilità con le centrali già dotate di compensazione. È quindi possibile l'invio di un dato analogico reale e non compensato.

**GRADO DI INFIAMMABILITÀ PLASTICA:** 94,5V

**TENSIONE DI FUNZIONAMENTO:** 15÷32Vcc

**CORRENTE IN ALLARME:** 6,5 mA @ 24 Vcc

**CORRENTE A RIPOSO:** 300µA @ 24Vcc

**GRADO DI PROTEZIONE:** IP40 – IP43 con protezione **WB1**

**TEMPERATURA AMBIENTALE:** -30° ÷ +70°C

**UMIDITÀ RELATIVA SENZA CONDENSA:** Da 10% a 93%

**DIMENSIONI:** ø: 10,2 cm - h: 4,3 cm. con base B501

**PESO:** 102 g.

**CPX-751EA (EN54)****RIVELATORE IONICO DI FUMO**

Una sola camera contenente la sorgente consente al rivelatore di rispondere velocemente ed in modo uniforme a diverse fonti di combustione. Inoltre, detta camera offre stabilità elevata, riduzione di falsi allarmi e fornisce una prestazione affidabile anche in ambienti con forti correnti d'aria.

**SORGENTE RADIOATTIVA:** 0,45 mC Am241 (16,6 KBq).

**GRADO DI INFIAMMABILITÀ PLASTICA:** 94,5V

**TENSIONE DI FUNZIONAMENTO:** 15÷32Vcc

**CORRENTE IN ALLARME:** 6,5mA @ 24 Vcc

**CORRENTE A RIPOSO:** 300µA @ 24Vcc

**GRADO DI PROTEZIONE:** IP40 – IP43 con protezione **WB1**

**TEMPERATURA AMBIENTALE:** 0° ÷ 49°C

**UMIDITÀ RELATIVA SENZA CONDENSA:** Da 10% a 93%

**DIMENSIONI:** ø: 10,1 cm - h: 4,2 cm. con base B501

**PESO:** 104 g.

**FDX 551REM (EN54)****RIVELATORE TERMOVELOCIMETRICO**

Il rivelatore è costituito da un sensore a doppio termistore in grado di monitorare la temperatura ambientale e la velocità con cui essa varia.

**GRADO DI INFIAMMABILITÀ PLASTICA:** 94,5V

**TENSIONE DI FUNZIONAMENTO:** 15÷32Vcc

**CORRENTE IN ALLARME:** 5 mA

**CORRENTE A RIPOSO:** 150µA @ 24Vcc

**GRADO DI PROTEZIONE:** IP30 – IP33 con protezione **WB1**

**TEMPERATURA AMBIENTALE:** 0° ÷ 49°C

**UMIDITÀ RELATIVA SENZA CONDENSA:** Da 10% a 93%

**DIMENSIONI:** ø: 10,1 cm - h: 6,1 cm. con base B501

**PESO:** 170 g.

**SOGLIA D'ALLARME:** 9,4°C min.

**FDX-551HTE (EN54)****RIVELATORE TERMICO**

Sensore di massima temperatura con soglia di rivelazione a 78°.

**GRADO DI INFIAMMABILITÀ PLASTICA:** 94,5V

**TENSIONE DI FUNZIONAMENTO:** 15÷32Vcc

**CORRENTE IN ALLARME:** 5 mA

**CORRENTE A RIPOSO:** 150µA @ 24Vcc

**GRADO DI PROTEZIONE:** IP30 – IP33 con protezione **WB1**

**TEMPERATURA AMBIENTALE:** 0° ÷ 49°C

**UMIDITÀ RELATIVA SENZA CONDENSA:** Da 10% a 93%

**DIMENSIONI:** ø: 10,1 cm - h: 6,1 cm. con base B501

**PESO:** 150 g.

**BASI DI MONTAGGIO**

**B501:** base universale utilizzata anche per i rivelatori della Serie 500. Priva di componenti elettronici, la B501 consente di verificare il cablaggio dell'impianto prima di installare i rivelatori.

Dimensioni: ø = 10,1 cm; h = 1,85 cm.

**B501B:** base grande universale omologata UL/FM utilizzabile per tutti i rivelatori della Serie 700.

**B501BH:** base con sounder. 4 fili. Omologata UL.

Dimensioni: ø = 15,2 cm; h = 5,9 cm; peso = 187 g.

Tensione: 17 - 32 Vcc; corrente a riposo 1mA max.

Corrente in allarme 15 mA; uscita sirena: 90 dB.

**B501DG:** come il modello B501, con altezza 26 mm.

**B524IE:** base con modulo d'isolamento dei corto circuiti, compatibile con tutti i rivelatori della Serie 700.

**B524RE:** base con uscita a relé. Fornisce un contatto di scambio attivato dalla centrale insieme al LED del sensore.

Contatti relé: 2 A @ 30 Vcc resistivi.

Dimensioni: ø = 10,2 cm - h = 3,6 cm.

Tensione: 15 ÷ 32 Vcc; corrente a riposo <500µA.

**ACCESSORI PER IL MONTAGGIO**

**RMK-400:** kit per montaggio da incasso.

**SMK-400:** anello adattatore per interfacciare la base con tubazioni.

**WB1:** cappuccio di copertura anti-acqua per base e sensore.

**■ ACCESSORI DI TEST**

**SOLO AER:** bombola d'aerosol specifico per test sensori (sia ottici che ionici). Fornibile con aste di prolunga (SOLO100 e SOLO101).

**■ ATTREZZI PER ESTRAZIONE**

**XR-2:** attrezzo per l'estrazione dei rivelatori Serie 700.

**XP-4:** asta per XR-2 costituita da 3 parti di 150 cm ciascuna.